CLEARALC

*distributed by*

BEVZERO
EQUIPMENT SALES & DISTRIBUTION

# La Próxima Generación en Tecnología de Desalcoholización

- Una excelente combinación de calidad, eficiencia y flexibilidad.
- Diseñado para el mercado de Low&No Alcohol.
- Fabricado desde un punto de vista sostenible.

# Para BevZero Equipment es un orgullo ser el distribuidor EN EXCLUSIVA de la próxima generación en tecnología de desalcoholización — ClearAlc, by Tomsa Destil.

ClearAlc utiliza un proceso patentado de destilación al vacío en UN SOLO PASO, de alta eficiencia energética, capaz de separar diferentes compuestos aromáticos (cabezas, corazón y colas). ClearAlc es capaz de llegar a niveles de desalcoholización según se desee de hasta 0.05% abv y recitificar la fracción alcohólica (hasta el 92% abv). El diseño de ClearAlc utiliza tecnologías avanzadas para garantizar la Sostenibilidad con una elevada Eficiencia Energética, temperaturas máximas de trabajo reducidas y un mínimo consumo de agua.

ClearAlc está diseñado y fabricado por Tomsa Destil, una compañía con sede en Madrid, España, con más de 170 años de experiencia brindando soluciones de ingeniería a nivel internacional, para la industria de alcohol (alcohol combustible, alcohol industrial y alcohol potable), así como el procesamiento de subproductos.

## ClearAlc Ventajas y Caraterísticas

- Desalcoholización para Vino, Destilados y Sidra
- Tamaños disponibles: desde 800 L/h hasta 3000 L/h
- Proceso de UN SOLO PASO totalmente automatizado
- Alta flexibilidad en la separación de los productos obtenidos:
  - Producto desalcoholizado según se desee hasta 0.05% abv
  - Rectificación de la fracción alcohólica (hasta 92% abv).
- Extracción de aromas (cabezas, corazón y colas)
- Elevada Eficiencia Energética
- Pérdidas de producto (mermas) reducidas
- Mínimo consumo de agua
- Elevado nivel de vacío, bajas temperaturas de trabajo y reducido impacto en los aromas del vino
- Diseñado según estándares, cumpliendo los requisitos locales
- Calidad de fabricación, materiales y control de calidad según estándares EU
- Skids autoportantes montados sobre patines
- MCC & Paneles de Control integrados
- Sistema con elevado nivel de automatización con acceso remoto
- Mejoras Opcionales: Bomba de Calor, Caldera Eléctrica, Refrigeración integrada y Sistema CIP
- Repuestos/servicio postventa y mantenimiento disponibles

CLEARALC | BEVZERO EQUIPMENT SALES & DISTRIBUTION

# Pruebas a escala de Laboratorio de cada unidad

Tomsa Destil realiza pruebas a escala de laboratorio en todas las unidades de desalcoholización ClearAlc fabricadas. Las pruebas en laboratorio garantizan que cada unidad funcione según los estándares más elevados antes de la producción a escala industrial. Al hacer trabajar la unidad en condiciones controladas, se puede verificar la eliminación del alcohol según los parámetros esperados y de forma efectiva. Tomsa Destil garantiza que cada unidad que fabrica pueda cumplir de forma fiable y eficiente las especificaciones de sus clientes, al mismo tiempo que mantiene la calidad y seguridad del producto.

Los tests en laboratorio incluyen:

- Prueba de Desalcoholización a escala laboratorio
- Comprobación de elevado Vacío y bajas temperaturas de trabajo
- Comprobación de caudales de producto desalcoholizado y del alcohol obtenido
- Pruebas de calidad de varias muestras obtenidas llevadas a cabo por un equipo de Enólogos

# Desalcoholización con ClearAlc y la Sostenibilidad

**Alta Eficiencia Energética:**

- Reducción del contenido en alcohol al 0,05%abv en un solo pase, eliminando la necesidad de realizar pases adicionales, lo que repercute en una reducción de consumos energéticos, costes y tiempos operativos.
- Se incorpora un optimizado intercambiador de calor y, opcionalmente, un diseño avanzado de bomba de calor. Ambas soluciones generan importantes reducciones en el consumo energético y en los costes operativos.
- Se consigue un mayor nivel de vacío para reducir el punto de ebullición, lo que permite una evaporación a temperaturas significativamente más bajas y, por lo tanto, un ahorro energético en comparación con los métodos tradicionales de alta temperatura.

**Materiales Sostenibles:** Empleo de materiales sostenibles y de calidad alimentaria, duraderos, fáciles de limpiar y de reducido impacto ambiental.

**Mínimo Consumo de Agua:** Mínimo consumo de agua por la purga de la bomba de vacío.

**Recuperación de Aromas:** Capacidad de recuperar y reintroducir los aromas naturales durante la desalcoholización, permitiendo una mayor Calidad e Integridad del producto final.

CLEARALC | BEVZERO EQUIPMENT SALES & DISTRIBUTION

# Tecnología ClearAlc — Soluciones Llave en Mano

**BevZero Equipment también ofrece soluciones LLAVE EN MANO para la desalcoholización,** integrando la tecnología ClearAlc con todos los componentes y equipos auxiliares necesarios para construir una planta de desalcoholización desde “cero”, o como complemento a una instalación de producción ya existente.

**CONTÁCTENOS HOY MISMO PARA SABER CÓMO PODEMOS AYUDARLE!**


**EUROPE**

**Mario Moltó**
Global Engineering Manager

mario@bevzero.com
+34 (682) 805-698

**USA**

**Janos Radvanyi**
Director of Sales, US Equipment

janos@bevzero.com
+1 831 332 4535


CLEARALC

*distributed by*
BEVZERO
EQUIPMENT SALES & DISTRIBUTION